

Arbeitserleichterung für die Depalettierung von Behältern

Angelieferte Dosen, Glas- oder PET-Behälter müssen für die Befüllung lagenweise von der Palette entnommen und dem entsprechenden Füller zugeführt werden. Diese Tätigkeit wird mit dem Lagendepalettierer automatisiert. Er wirkt damit als eine körperliche Arbeitserleichterung im Produktionsprozess.

Auf Paletten gelieferte, vorgefertigte Behälter werden mit dem Lagendepalettierer lagenweise von der Palette geholt. Dazu wird die gesamte Palette manuell in die Maschine geschoben. Etwaige Zwischenablagen werden automatisch entfernt und die Behälter einer Lage auf einen Stautisch übergeben.

Auf der Rückseite der Maschine fördern drei Laufbänder die Behältnisse vom Stautisch an das Lieferband, welches sie zum Füller übergibt. Unterschiedliche Geschwindigkeiten der Laufbänder garantieren einen optimalen und stabilen Übergang der Produkte zum Lieferband.

Indem die Behältnisse nicht per Hand der Palette entnommen und einem Lieferband zugeführt werden müssen, entsteht eine körperliche Entlastung der Arbeitskraft. Somit erweist sich der Lagendepalettierer als eine Erleichterung im Arbeitsprozess und dient der Erhöhung der Prozesssicherheit.

Technische Daten

Abmaße (Höhe x Breite x Tiefe):

2000mm x 2200mm x 3800mm

Gewicht:

1050 kg

Druckluft:

max. 8 bar

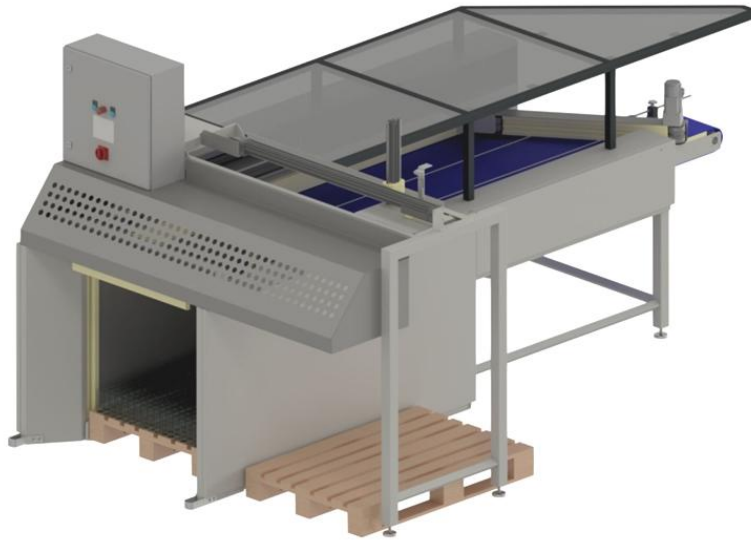
Strom:

400V/50Hz

KW: 1

A: 5

Änderungen an dem Produkt sowie einzelnen Komponenten werden auf Nachfrage durchgeführt und können zu anderen Kennzahlen führen.



Reduced workload for the depalletization of containers

Premade glasses, cans or PET-containers need to be taken off the pallet by layer and have to be proceeded to the filler machine. This task is automatized by the layer-depalletizer. It serves as a physical workload reduction in the production process.

Premade glasses, cans or PET-containers, delivered on pallets, are pulled of the pallet by the layer-depalettiezer. Therefore, the entire pallet is manually moved into the machine. Interlays are automatically removed and the containers are proceeded to an accumulation table by layer.

On the backside of the machine three conveyors bring the containers to the conveyor belt, leading towards a filler machine. Different speed settings of the three conveyors guarantee a stable transfer from the machine to the conveyor belt.

As the containers are not manually taken off the pallet and moved to the convey belt, a physical work reduction for the worker is the result. Thus, the layer-depalletizer proves to be an alleviation in the workflow and an improvement to process security.

Technical Data

Dimensions (height x width x depth):	Weight:
2000mm x 2200mm x 3800mm	1050 kg
Compressed Air:	Power:
max .8 bar	400V/50Hz
	KW: 6
	A: 12

Alterations to the product or its components are done upon request and might lead to different figures.