

## Schnelles Produktumsetzen mit geometrischer Ausrichtung

**Zur Sicherstellung einer optimalen Weiterbearbeitung wird durch die Pickerzelle eine geometrisch korrekte Ausrichtung des Produkts vorgenommen. Anschließend wird das Produkt zielgerichtet der weiteren Produktion zugeführt und kann fortan standardisierten Prozessen unterzogen werden.**

Auf einem Lieferband werden die einzelnen Produkte in die Pickerzelle gefahren und dort von einem Kamerasystem erkannt. Die Anlage ist somit in der Lage die Produkte durch Strichcode oder Bilderkennung zu differenzieren und entsprechend zu handeln.

Durch schnelle Bewegungsabläufe werden, je nach Weg, 80-100 Produkte pro Minute bewegt. Mittels der hohen Pickzahl können kleine Produkte in hoher Geschwindigkeit umgesetzt, sortiert oder gepackt werden. Dabei hat die Pickerzelle einen Payload von 3 kg.

Aufgrund der drei- bis fünf-achsigen Ausführung des Pickers könnten Produkte während des Ablaufes zudem bedruckt werden, bevor sie der Weiterverarbeitung zugeführt werden.

Eine Bahnverfolgung durch den Picker ermöglicht es auch physisch weniger standfeste Produkte stabil auf dem Lieferband abzusetzen. Damit lässt sich die Maschine einfach in bestehende Abläufe integrieren.

### Technische Daten

**Abmaße (Höhe x Breite x Tiefe):**

2400mm x 1500mm x 1800mm

**Gewicht:**

900 kg

**Druckluft:**

max. 8 bar

**Strom:**

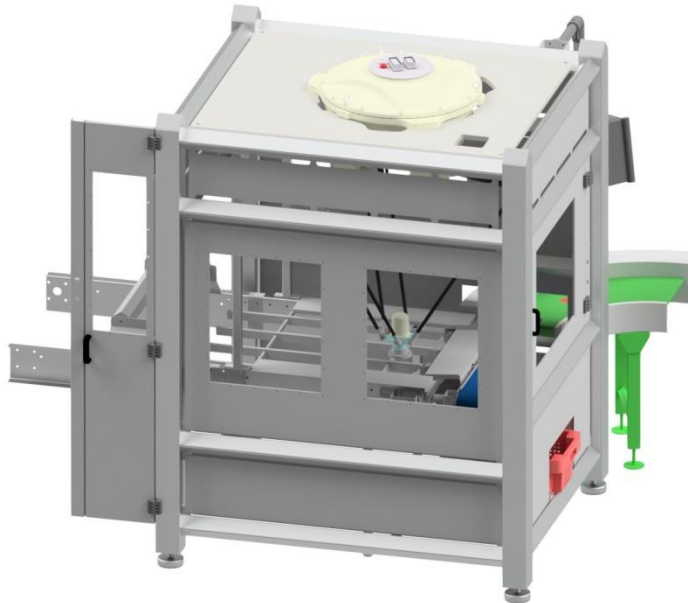
400V/50Hz

**KW:**

6

**A:** 12

Änderungen an dem Produkt sowie einzelnen Komponenten werden auf Nachfrage durchgeführt und können zu anderen Kennzahlen führen.



## Quick product permuting with geometric alignment

Through the cube-picker a geometric permutation of the product is guaranteed, in order to secure an ideal product position for its further processing. Following, the targeted product can be brought into the further production and sub sequentially undergo standardized production processes.

The individual product are brought into the cube-picker via a conveyer belt and are automatically recognized by a camera-system. The machine is therefore capable to differentiate the products through barcode or image recognition and can act accordingly.

Due to quick movements 80-100 products can be moved per minute, depending on the distance to cover. Small products can be relocated, sorted or packaged at high speed, because of the high picking number. At that, the cube-picker has an overall payload of 3 kg.

The three to five-axle construction of the picker allows for products to be imprinted during the procedure, before they are led into further processing.

A conveyor belt tracing function of the picker allows to handle physically less stable products and to place them securely on the following conveyor belt. Therewith, the machine can easily be integrated into existing processes.

<b>Technical Data</b>	<b>Dimensions (height x width x depth):</b>	<b>Weight:</b>
	2400mm x 1500mm x 1800mm	900 kg
	<b>Compressed Air:</b>	<b>Power:</b>
	max .8 bar	400V/50Hz
		<b>KW: 6</b>
		<b>A: 12</b>

Alterations to the product or its components are done upon request and might lead to different figures.