



## Betriebsfertige Palettierereinheit mit optimaler Platzausnutzung

Der Greifer als auch die Programmierung der Palettierereinheit lassen sich umstandslos an unterschiedliche Kundenprodukte anpassen. Durch die interne Werksabwicklung aller notwendigen, kundenspezifischen Modifikationen bei ECOMA, ist die Anlage direkt nach Anlieferung bereit zur Inbetriebnahme.

Um den Produktionsansprüchen an Flexibilität gerecht zu werden palettiert der Greifer mit ca. 12 Picks pro Minute, die von einem Zulieferband ankommenden Produkte. Dabei werden bei Bedarf durch Gruppierung mehr Trays per Pick aufgenommen und somit eine höhere Tray-Gesamtzahl erreicht. Aufgrund des geringen Umriss der Anlage wird mit einem Klemmgreifer gearbeitet. Dieser ermöglicht die Handhabung von bis zu vier Tray-Größen ohne eine Modifikation am Greifer oder an der Programmierung vornehmen zu müssen. Die Kollisionssicherheit des Greifer-Roboters wird durch ein Cubic S Programm sichergestellt.

Der Aufbau der Anlage erlaubt es Europaletten als auch GMA Paletten zu handhaben und entsprechende Zwischenlagen einzulegen. Zur Entnahme der Paletten ist als Basisausstattung ein manuelles Be- und Entladen vorgesehen. Für einen höchstmöglichen Automationsgrad kann diese durch einen automatischen Paletten-zu-und-ab-Transport ersetzt werden.

Als fertige Palettierereinheit wird das Modell in linksseitiger als auch in rechtsseitiger Ausführung angeboten. Da die Palettierzelle keiner besonderen Befestigung oder Verankerung bedarf, lässt sie sich problemlos an bestehende Anlagen anschließen sowie an andere Plätze umstellen.

### Technische Daten

**Abmaße (Höhe x Breite x Tiefe):**  
2140mm x 2200mm x 3000mm

**Gewicht:**  
1500 kg

**Druckluft:**  
max. 8 bar

**Strom:**  
400V/50Hz

**KW:** 10,5  
**A:** 20

Änderungen an dem Produkt sowie einzelnen Komponenten werden auf Nachfrage durchgeführt und können zu anderen Kennzahlen führen.



## Ready-for-operation palletizer-unit with best utilization of space

**The palletizer-unit's gripper and programming are easily adaptable to various customer-specific products. Due to ECOMA's internal execution of all necessary modifications, the unit is ready-for-operation straight after delivery.**

To adhere to production requirements in terms of flexibility, the palletizer-unit works off incoming products with approx. 12 picks per minute. According to demand and to achieve a higher number of total trays handled, multiple trays can be grouped for one pick. Due to the unit's small perimeter a clamping gripper is used. It allows for the handling of up to four tray sizes without adaptation to the gripper or the programming. The collision safety is guaranteed through a Cubic S program.

The unit's construction allows for the usage of Euro- as well as GMA pallets and the insertion of according layer-pads. The basic model intends for a manual loading of pallets - out and into the unit. In order to achieve a higher degree of automatization this part can be replaced through an automatic pallet-loading process.

As a ready-for-operation palletizer-unit the model is offered in left- and right-site handling. Since the unit does not require a special fixation or anchoring, it is easily movable and attachable to existing plants.

<b>Technical Data</b>	<b>Dimensions (height x width x depth):</b>	<b>Weight:</b>
	2140mm x 2200mm x 3000mm	1500kg
	<b>Compressed Air:</b>	<b>Power:</b>
	max .8 bar	400V/50Hz
		<b>KW: 10,5</b>
		<b>A: 20</b>

Alterations to the product or its components are done upon request and might lead to different figures.