



Effektiver Schutz vor Produktverunreinigung durch Folienverschluss

Die kompakt verarbeitete Maschine erlaubt ein einfaches Handling und kann direkt am Ort des Geschehens verwendet werden. Frischeprodukte können so für ihren weiteren Transport vorbereitet und vor weiterer, hereinrieselnder Verunreinigung geschützt werden.

Mehrwegboxen wie z.B. E2 Kisten spielen eine wichtige Rolle beim Transport frischer Lebensmittel. Um die Lebensmittel vor hereinrieselndem Schmutz und Verunreinigungen zu schützen, verschließt der Folientopper die Mehrwegboxen auf der Oberseite mit einer Schutzfolie.

Dazu fährt ein Zufuhrband die mit dem Produkt befüllten Boxen in die Maschine. Hier werden sie ausgerichtet und auf einer Hubvorrichtung abgebremst. An allen vier Ecken der Folie stanzen Stanzzylinder schmale Schnitte und trennen sie von der Rolle. Vier Greifer ziehen die vorgeschneittenen Schutzfolien über die Box. Die Hubvorrichtung hebt die Kisten an und presst sie in die dehnbare Folie, bis sich die gestanzten Ecken über die Kanten der Mehrwegboxen ziehen und sich dort fest verkanten. Der gesamte Prozess dauert nur wenige Sekunden.

Danach wird die mit Folie bespannte Box abgelassen und mit einem Förderband aus der Maschine gefahren. Die Folie lässt sich anschließend sortenrein entsorgen und hinterlässt keinerlei Folienschnipsel, Klammern oder Klebereste.

Technische Daten

Abmaße (Höhe x Breite x Tiefe):

1800mm x 1980mm x 2400mm

Gewicht:

400 kg

Druckluft:

max. 8 bar

Strom:

400V/50Hz

KW: 1

A: 5

Änderungen an dem Produkt sowie einzelnen Komponenten werden auf Nachfrage durchgeführt und können zu anderen Kennzahlen führen.



Effective protection from product contamination through film application

The compact machinery allows for an easy handling and can be used directly on production sites. Fresh foods are protected from cross contamination and prepared for further transport.

Returnable boxes, as E2-boxes, have a crucial part in the transport of fresh foods. In order to protect the foods from cross contaminations, the filmtopper covers the returnable boxes on the top side with protection-film.

A conveyor belt leads the filled boxes into the machine. Here, the box is aligned and stopped by an elevating device. On all four corners punching cylinders punch the film with little slots and cut off the film from the roll as well. Four grippers pull the precut protection-film over the box. The elevating device lifts the box and presses it into the stretchable film until the punched corners pull and tilt over the corners of the returnable box. The entire process only takes seconds.

Afterwards, the film covered box is lowered and driven out of the machine by a conveyor belt. The film is easily removable and leaves no residue of foil, clamps or glue behind.

Technical Data

Dimensions (height x width x depth):	Weight:
1800mm x 1980mm x 2400mm	400 kg
Compressed Air:	Power:
max .8 bar	400V/50Hz
	KW: 1
	A: 5

Alterations to the product or its components are done upon request and might lead to different figures.