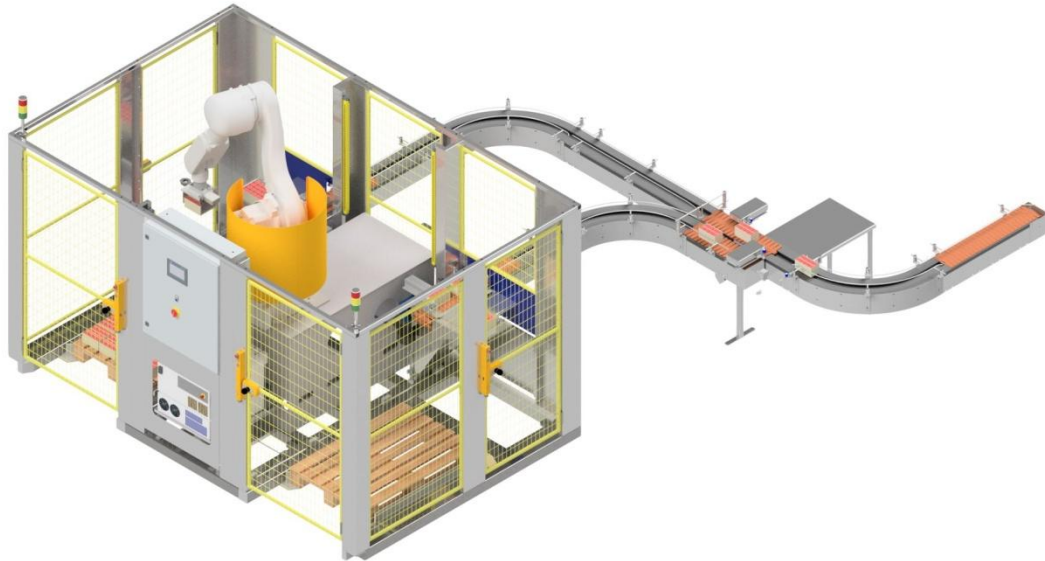


Doppel-Palettierereinheit



Kompakte Einheit zur simultanen Palettierung zweier Monoprodukte

Der Greifer als auch die Programmierung der Palettierzelle lassen sich umstandslos an unterschiedliche Kundenprodukt anpassen. Die Einheit ist zudem in der Lage zwei verschiedene Monoprodukte, die auf einem gemeinsamen Lieferband ankommen, zu erkennen auf jeweils eine separate Palette zu stapeln. Damit eignet sich die Doppel-Palettierereinheit speziell für die Palettierung von Monoprodukten mit kleiner Produktionsmenge.

Von einem Zulieferband ankommenden Produkte werden durch Barcode- oder Bilderkennung in die verschiedenen Monoproduktgruppen unterteilt und zum jeweiligen Stautisch geführt. Dort greift der Klemmgreifer zum palettieren mehrere Trays, um eine höhere Produktzahl zu erreichen. Um den betriebsinternen Produktionsansprüchen an Flexibilität gerecht zu werden palettiert der Greifer, mit bis zu 10 Roboterpicks pro Minute. Mittels einer Produktgruppierung auf den Stautischen erhöht sich die Leistung entsprechend.

Der Aufbau der Anlage erlaubt es Europaletten als auch GMA Paletten zu handhaben und entsprechende Zwischenlagen einzulegen. Zur Entnahme der Paletten ist als Basisausstattung ein manuelles Be- und Entladen vorgesehen. Für einen höchstmöglichen Automationsgrad kann diese durch einen automatischen Paletten-zu-und-ab-Transport ersetzt werden. Da die Doppel-Palettierereinheit keiner besonderen Befestigung oder Verankerung bedarf, lässt sie sich problemlos transportieren und an bestehende Anlagen anschließen.

Technische Daten

Abmaße (Höhe x Breite x Tiefe):

2140mm x 3700mm x 2400mm

Gewicht:

2000 kg

Druckluft:

max. 8 bar

Strom:

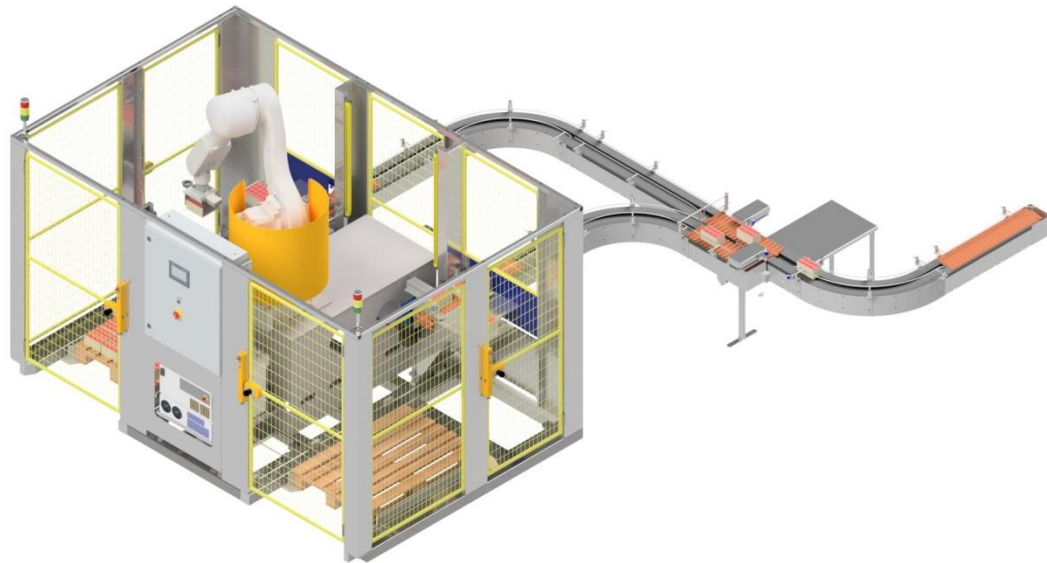
400V/50Hz

KW: 12

A: 24

Änderungen an dem Produkt sowie einzelnen Komponenten werden auf Nachfrage durchgeführt und können zu anderen Kennzahlen führen.

Double-Palletizer-Unit



Compact unit for the simultaneous palletizing of mono-products

The double-palletizer-unit's gripper and programming are easily adaptable to various customer-specific products. For the unit it is further possible to separate two mono-products, coming in on the same conveyor belt, and palletize them accordingly. Therefore, the unit is especially suited for products with a small production volume.

The arriving products are differentiated into two mono-product-groups through barcode or image-recognition technology and forwarded to the according accumulation table. Here, the clamp-gripper grabs numerous trays at once in order to handle higher product volumes. To adhere to internal production requirements, the palletizer-unit works off incoming products with approx. 10 picks per minute. Through the grouping of products on the accumulation table the output is increased.

The unit's construction allows for the usage of Euro- as well as GMA pallets and the insertion of according layer-pads. The basic model intends for a manual loading of pallets - out and into the unit. In order to achieve a higher degree of automatization this part can be replaced through an automatic pallet-loading process. Since the unit does not require a special fixation or anchoring, it is easily movable and attachable to existing plants.

Technical Data	Dimensions (height x width x depth):	Weight:
	2140mm x 3700mm x 2400mm	2000 kg
	Compressed Air:	Power:
	max .8 bar	400V/50Hz
		KW: 12
		A: 24

Alterations to the product or its components are done upon request and might lead to different figures.